



Compart Umwelttechnik GmbH

Fertigungsspektrum Lohnarbeit

Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12

E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Lohnfertigung in den Bereichen:

- Drehen (CNC und konventionell)
- Fräsen (CNC)
- Schleifen
- Bohren
- Sägen



Metalle, Legierungen und Kunststoffe

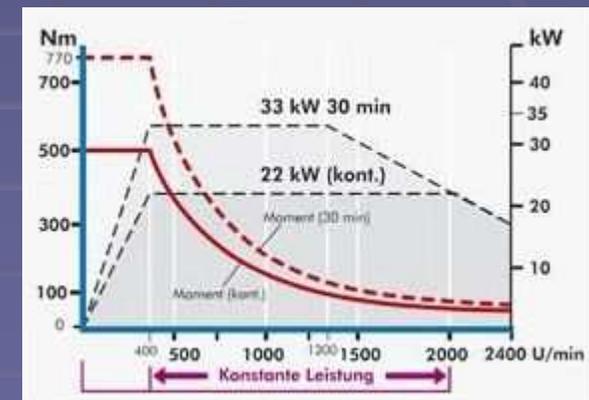
Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Drehen – Saeilo Contur HSL 700



- 70° Schrägbett
- 33 kW AC-Antrieb
- Schneeberger Rollenführungen
- 1000, 1600, 2100, 3100 mm Spitzenw.
- Steuerung: Siemens 810 D mit Shop Turn



Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Drehen – Saeilo Contur HSL 700

Technische Daten:

| | | |
|------------------------------------|------------|-------------------------|
| Umlaufdurchmesser über Bett | mm | 700 |
| Umlauf-Durchmesser über Schlitten | mm | 450 |
| Max. Drehdurchmesser | mm | 700 |
| Spitzenweite | mm | 2100 |
| Max. Spindeldrehzahl | U/min | 2400 |
| Spindelbohrung | mm | 105 |
| Anzahl der Werkzeuge | | 12 VDI (Opt. anetr. WZ) |
| Werkzeugträger | | VDI 50 DIN 69880 |
| Eilgang | X-/Z-Achse | 20 m/min |
| AC-Hauptantriebsleistung (40 % ED) | kW | 33 |

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Drehen – Saeilo Contur TSL 500



- 60° Schrägbett
- 22/33 kW AC-Antrieb
- Angetr. Werkzeug auf Sauter-Revolver
- 75 mm Stangendurchlass
- 4200 U/min
- 750/1500 mm Drehlänge

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Drehen – Saeilo Contur TSL 500

Technische Daten:

| | | |
|------------------------------------|------------|------------------|
| Umlaufdurchmesser über Bett | mm | 630 |
| Umlauf-Durchmesser über Schlitten | mm | 405 |
| Max. Drehdurchmesser | mm | 400 |
| Spitzenweite | mm | 2100 |
| Max. Spindeldrehzahl | U/min | 4200 |
| Spindelbohrung | mm | 75 |
| Anzahl der Werkzeuge | | 12 VDI |
| Werkzeugträger | | VDI 40 DIN 69880 |
| Eilgang | X-/Z-Achse | 18/24 m/min |
| AC-Hauptantriebsleistung (40 % ED) | kW | 22/33 |

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Drehen – Traub TNA 480 L



- Präzise Arbeitsspindel
- Dynamischer, digital gekoppelter Drehstrommotor für maximales Drehmoment
- Kurze Span-zu-Span-Zeit durch 12-fach Scheibenrevolver mit Werkzeug-einzelantrieb an allen Stationen
- Mehr Bearbeitungsmöglichkeiten in Verbindung mit C-, optionaler Y-Achse und Lünette
- Reitstock mit hydraulischem Schnelleinzug auf separater Führungsbahn

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Drehen – Traub TNA 480 L

Technische Daten:

TNA 480 L

Arbeitsspindel

| | | |
|-----------------------|----------|-------|
| Spindeldurchlass | mm | 65/80 |
| Spannfutter | mm | 315 |
| Drehlänge max. | mm | 2000 |
| Drehzahl max. | min / -1 | 4000 |
| Leistung (AC-Antrieb) | kW | 22 |

Werkzeugträger

| | | |
|-----------------------------|----|-----------|
| Werkzeugaufnahmeplätze | | 12 |
| Y-Achse Verfahrweg (Option) | mm | +50 / -50 |

Reitstock

| | | |
|-------------------------------|----|--------------------|
| Pinolenhub | mm | 140 |
| Abmessungen | | |
| L x B x H (mit Späneförderer) | mm | 4592 x 1821 x 2005 |

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Drehen – Weiler Primus 2 CNC



- Numerisch gesteuerte Produktion und komplette Drehbank
- Siemens Sinumerik 810 T Steuerung
- IRCO Elektro-Zugspindel (4 m lang)
- Präzisionszentrierung und Zugspindeldrehen
- max. Höhe 175 mm, Drehlänge 800 mm
- Digitaler Indikator für 2 Achsen mit Kuppler

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Drehen – Weiler UD 42 CNC



Arbeitsbereich:

- *Umlaufdurchmesser über Bett* 330mm
- *max. Drehdurchmesser* 330mm
- *Spitzenweite* 310mm
- *Verfahrwege X/Z* 250/360mm
- *Eilgang in Z/X-Achse* 12/6m/min
- *Hauptantrieb* 15kW
- *Drehzahlbereich* 50-5000U/min
- *Werkzeugpositionen* 12

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

CNC-Fräsen – Matec 30 HV



- Heidenhainsteuerung TNC 530
- 36 Werkzeugplätze
- innere Kühlmittelzuführung
- erweitert auf 40 bar
- Motorspindel 30 kW/ 190 Nm,

Arbeitsbereich:

| | |
|-----------------|---------|
| x | 2000 mm |
| y | 600 mm |
| z | 800 mm |
| Drehzahlbereich | 20-9000 |



Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Schleifen

Favretto Flachscheifmaschine MD 200 DGT



| | |
|--|---------------|
| Maximale Schleiflänge: | 2000 mm |
| Maximale Schleifbreite: | 850 mm |
| Maximale Schleifhöhe: | 750 mm |
| Leistung (PS / KW) | 30 / 22 |
| Maximale Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte) | 3300 kg |
| Maximale Belastbarkeit (mit Magnetspannplatte) | 2630 kg |
| Aufspannfläche | 2200 x 600 mm |
| Arbeitsbereich | 2220 mm |
| Gesamthublänge | 2410 mm |

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Horizontalbohren – BFT 90 – BFT 125



BFT 90

1000 x 1120 x 1000 mm



BFT 125

1600 x 1400 x 1500 mm

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Sägen – Kasto-Bandsäge SSB 260 VA



Zusägen von Metallen,
Legierungen und
Kunststoffen bis \varnothing 250
bzw. Kantenlänge 250mm



Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Fertigungsteile - Auswahl



Zugstange



Achsen

Radnabe



Achsstümpfe



Federbund

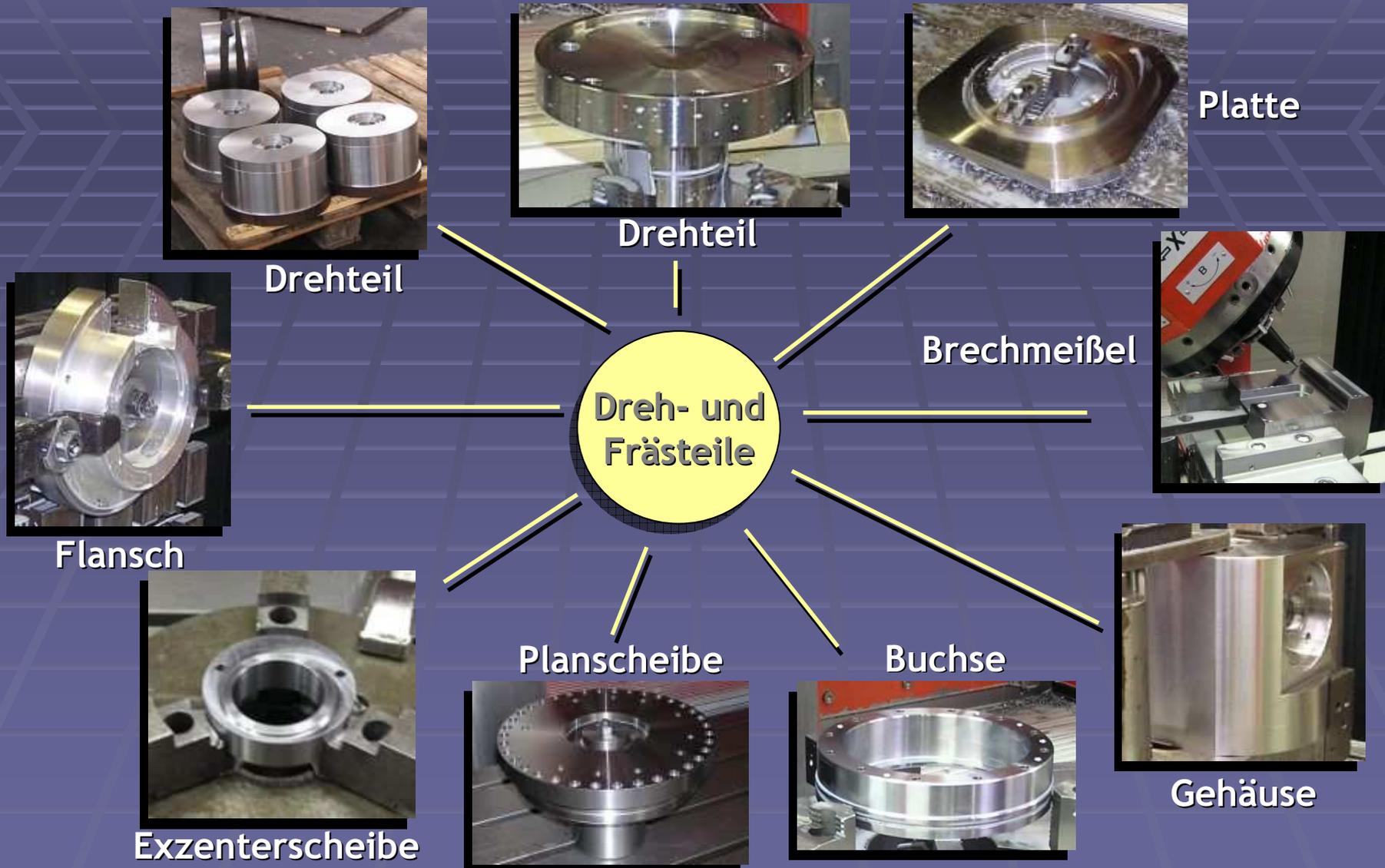


Zuggabel

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Fertigungsteile - Auswahl



Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Fertigungsteile - Auswahl



Bolzen

Kordelteile



Venturidüse



Rohrverbinder



Seilrolle



Buchse

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Produktweiterung - Schweißen

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0035-CPR-1090-1.00707.TÜVRh.2015.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

| | |
|---|---|
| Bauprodukt | Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 |
| Verwendungszweck | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken |
| CE-Kennzeichnungsmethode | ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 |
| Herstellungsumfang | siehe Rückseite hergestellt durch oder für |
| Hersteller | Compart Umwelttechnik GmbH Markwerbener Str. 24 06667 Weißenfels Deutschland |
| Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small> | Compart Umwelttechnik GmbH Markwerbener Str. 24 06667 Weißenfels Deutschland |
| Bestätigung | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System Z+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Freigabeprüfung</small> | 15.08.2014 |
| Nächstes Überwachungsaudit | 14.08.2016 |
| Gültigkeitsdauer | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden. |
| Bemerkungen | siehe Rückseite |
| Ausstellungsart/-datum | Köln, 03.09.2015 K. Großmann/IK |



www.tuv.com



Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00648.2015.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | | |
|---|---|---------------------|
| Hersteller | Compart Umwelttechnik GmbH Markwerbener Str. 24 DE 06667 Weißenfels | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2008+A1:2011 | |
| Ausführungs-kategorie | EXC3 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Nennnummer nach EN ISO 4063)</small> | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch | |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2 nach CFN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Name, Vorname, Nachname, Geburtsdatum)</small> | Kurt Glende, IWE | geb. am: 03.12.1947 |
| Vertreter <small>(Name, Vorname, Nachname, Geburtsdatum)</small> | - | |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 15.08.2014 | |
| Gültigkeitsdauer | 14.08.2016 | |
| Bemerkungen | - | |
| Ausstellungsart/-datum | Köln, 03.09.2015 Großmann/IK | |



i. A. Z. Krüger-Führ
Dipl.-Ing. Krüger-Führ
Zertifizierungsstelle

www.tuv.com



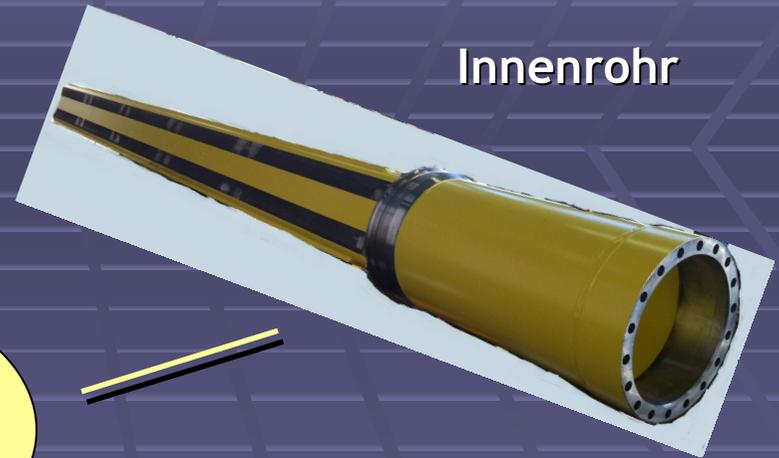
Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Schweißteile - Auswahl



Aussenrohr



Innenrohr

Schweißen



Schlauchwanne

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Farbgebung - Messtechnik



Airmix Farbgebung
elktrostatisch



Vertikale
Längenmessung

Compart Umwelttechnik GmbH · Markwerbener Str. 24 · 06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0 · Fax: +49 (0)3443/2901-12 · E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Kontakt

Markwerbener Str. 24

06667 Weißenfels

Tel: +49 (0)3443/2901-0

Fax: +49 (0)3443/2901-12

E-Mail: compart-weissenfels@t-online.de

Ihre Ansprechpartner:

Herr Keiter

Tel: 03443/2901-14

Herr Ködel

Tel: 03443/2901-20